



ULTRATECNO
HOCHLEISTUNGS-ULTRASCHALLREINIGER



ULTRATECNO
HOCHLEISTUNGS-ULTRASCHALLREINIGER



50+
JAHRE
ERFAHRUNG

70+
PROJEKTE
PRO JAHR



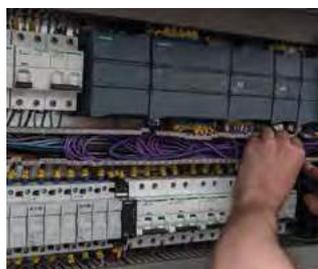
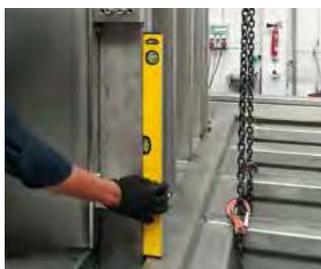
304/316
VOLLEDELSTAHL



15.000L
UNSER GRÖSSTES
TANKVOLUMEN



2
INDUSTRIE-PATENTE



IN 45+
LÄNDERN
PRÄSENT



28KHZ
POWER-FREQUENZ
EXPERTEN



UltraTecno Technologie

UltraTecno, die effizienteste Ultraschallreinigung

Unsere einzigartigen digitalen und synchronisierten Generatoren und Wandler bieten besonders effiziente Kavitation; dies ermöglicht ein exzellentes Bürst- und Drucksystem auch für schwer zu reinigende Industriebereiche.

Das Green-Label der UltraTecno-Produkte steht für um bis zu 45 % geringere Betriebskosten (Strom und Reinigungsmittel) im Vergleich zu anderen Ultraschallreinigern. Damit können Sie während der Lebenszeit eines 1000-Liter-Reinigers bis zu 120.000 € sparen.

Design und Produktion sind an den täglichen Einsatz in anspruchsvollen Industriebereichen angepasst. Für eine möglichst lange Lebenszeit unter extremen Bedingungen verwenden wir robusten, extrastarken Edelstahl (um bis zu 55 % dicker als bei anderen Anbietern) und verlässliche Komponenten.

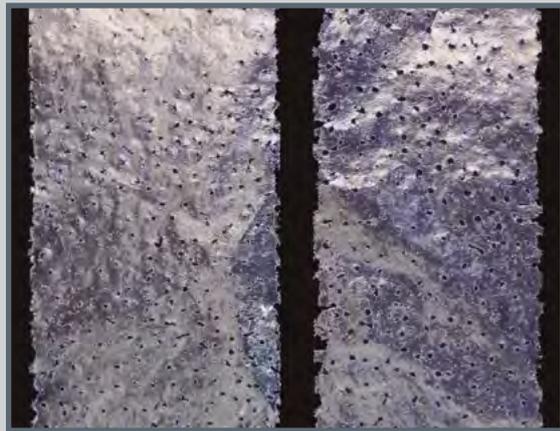


Synchronisierte Generatoren für die größten auf dem Markt erhältlichen Tanks.

Vorteile der UltraTecno-Ultraschallreinigung

- Reinigung in Spitzenqualität mit konstant guten Ergebnissen.
- Einwandfreie Leistung auch für komplexe Elemente, da mit dem Ultraschall auch Löcher und Kerben erreicht werden.
- Absolut sicheres und abriebbeständiges Verfahren für wichtige Teile.
- Einsparung von bis zu 80 % Arbeitskosten und um das sechsfache reduzierter Reinigungsmittelverbrauch.
- Umweltfreundlich, mit absolut niedrigem Strom- und Wasserverbrauch.
- Absolut sichere Arbeitsumgebung, da die Mitarbeiter weniger Chemikalien ausgesetzt sind.
- Nutzerfreundlicher Touch Screen, leicht zu bedienen.
- Durch unsere patentierte und exklusive ARF-Technologie mit weniger als 78.dB.(A) sehr leise.

Der starke und homogene Effekt unserer 28-kHz-Technologie war bei einem Kavitationstest mit Alufolie deutlich zu erkennen.

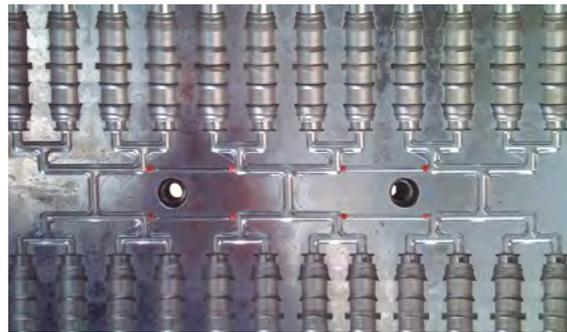
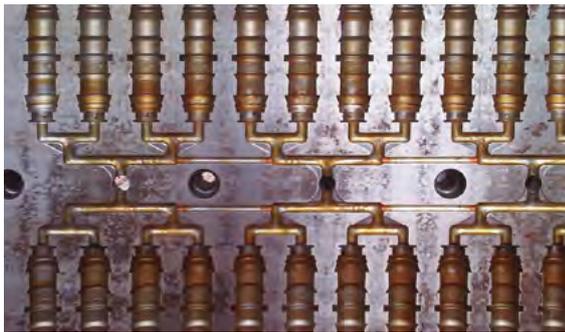


-  Hervorragende Reinigungsleistung
-  Absolut sichere Arbeitsumgebung
-  80 % weniger Arbeitskosten
-  Weniger Reinigungsmittelverbrauch
-  Absolut geringer Stromverbrauch
-  Einfache Bedienoberfläche
-  Extrem leise
-  Robust und langlebig

Reinigungslösungen für die Industrie

UltraTecno entwickelt seit mehr als 50 Jahren komplette Reinigungslösungen für die Industrie:

INDUSTRIE	ZU REINIGENDE TEILE	ZU ENTFERNENDER DRECK
Kunststoff- oder Gummitteile Fertigung	Plastikeinspritzformen, Tiefziehformen, Fließpressformen	Verbranntes Plastik/Gummi, Lack, Entformungsmittel, Fett
Lackentfernung	Lack- oder Rostentfernung, Oberflächenvorbehandlung für neue Beschichtung	Lack, Öl, Staub
Industrielle Wärmeübertragungs- oder Filterprozesse	Wärmetauscher und Filter	Flüssigkeiten, gefilterte Partikel
Metallforming	Druckguss, Abstechwerkzeuge, Presswerkzeuge, Fließpressformen	Öl, Staub, Formung, Material
Zerspanung / Maschinenindustrie	Fertigung hoch präziser Teile	Schmieröl, Metallspäne, Staub, Rost
Holzverarbeitung	Sägeblätter, Hackstöcke	Verbranntes Harz, Rost
Schiffswartung	Große Motorenteile (Zylinderköpfe, Kolben, Motorblöcke, Verteiler, Turbolader), Filter, Wärmetauscher	Kohlenstoffstaub, Öl, Fett, Rost
Bergbau	Große Maschinenteile, Transportbänder	Kohlenstoffstaub, Öl, Fett, Rost
Luftfahrtindustrie	Rotoren, Motorenkomponenten	Öl, Staub, Rost, Schmutzpartikel
Reparatur von Auto- und LKW-Motoren	Zylinderköpfe, Kolben, Motorblöcke, Verteiler, AGR-Ventile, Turbolader, Katalysatoren/DPF, Filter, Einspritzpumpen/Vergaser	Kohlenstoffstaub, verbranntes Öl, Fett,
Refabrikation	Pumpen, Bremssysteme, Motorenteile, Turbolader.	Lack, Öl, Fett, Rost, Staub
Wartungsarbeiten im Zugverkehr	Motoren und mechanische Komponenten von Zügen	Kohlenstoffstaub, Öl, Fett, Rost
Stromerzeugungsindustrie	Komponenten für Wärme, Elektrizität und Solaranlagen, Wärmetauscher, Getriebemotoren	Kohlenstoffstaub, Öl, Fett, Rost
Druckindustrie	Druckrollen, Rakelmesser, Lackroller, Leimroller, Siebdruckroller	Tinte, Staub, Öl, Leim, Papier- oder Stoffreste
Fertigungsindustrie	Gefertigte Produkte, vor Verpackung und Lieferung an den Kunden	Staub, Öl, Schmutzpartikel
Lebensmittelindustrie	Backbleche, Teile der Produktionsanlagen, Filter	Öl, Fett, Abfall, Verkrustungen
3D-Prototypentwicklung	Neue gedruckte Teile	Unterstützungsmaterial



Serien ACM und ICM

Lösung mit einem Tank für höchste Reinigungsleistungen

Unsere Serien ACM/ICM mit einem Tank sorgen für eine äußerst effiziente Ultraschallreinigung bei absolut geringen Betriebskosten. Alle Standardmodelle profitieren von unseren bei Großprojekten entwickelten Lösungen.

Die ACM-Modelle beinhalten eine **pneumatische oder hydraulische Hubbühne** (Traglast bis zu 2 Tonnen), auf die die Teile zur Reinigung gelegt werden können. Dies führt besonders bei schweren und großen Teilen zu einer enormen Steigerung der Reinigungsleistung.

Exklusive und patentierte ARF-Technologie. Hervorragende Reinigungsergebnisse bei einem Lärmpegel von unter 78 dB (A)

Digitale und synchronisierte Ultraschallgeneratoren 28 oder 40 kHz sorgen für eine hervorragende Reinigungsleistung ohne Druckwellen zwischen großen Tanks.

An den Tankwänden angebrachte **absolut hochwertige Wandler** sorgen für die einhundertprozentige Reinigungskraft. Die luftdichte Verschweißung verhindert Energieverlust durch mechanische Anbauteile.

Der Tank mit Dreifach-Isolierung und verplombtem Deckel verhindert den Verlust von Energie und Wärme und den Austritt von Reinigungsmittelrückständen.



Modell*	Haupttank (l)	Maximale Traglast Hubbühne (kg) (6 Bar)	Hubbühne	Maximale statische Belastung** (kg)	Ultraschallleistung (kW)	Heizleistung (kW)
ACM-100E	113	50	Pneumatisch	100	1	3,75
ACM-200E	200	75	Pneumatisch	150	2	7,5
ACM-350N	405	250	Pneumatisch	470	3	11
ACM-500N	587	350	Pneumatisch	700	4	11
ACM-750N	840	500	Pneumatisch	1.000	5	11
ACM-1000N	1224	800	Pneumatisch	1.600	7	15
ACM-2000N	2178	1.000	Hydraulisch	2.000	9	23
ACM-3000NW	3279	1.000	Hydraulisch	2.000	10	30
ACM-3000N	3276	1.000	Hydraulisch	2.000	12	30
ACM-4500N	5190	1.800	Hydraulisch	3.600	15	37,5
ACM-5500N	6010	1.800	Hydraulisch	5.000	18	45
ICM-8000N	9184			8.000	27	60
ICM-12000N	13258			12.000	36	75

*Alle ACM-Module auch in ICM-Ausführung ohne Hubbühne erhältlich

**Maximale Traglast ICM oder statische Belastung ACM bei Plattform auf niedrigster Stufe

Reinigungsprozess

1. Der Tank wird mit Wasser und Reinigungsmittel (Standardkonzentration 5-15 %) gefüllt und auf 60-90 C° erhitzt.
2. Teile werden bei den ACM-Modellen auf der Plattform und bei den ICM-Modulen im Korb platziert und in die Reinigungslösung getaucht.
3. Je nach Reinigungsanwendung dauert die automatische Ultraschallreinigung wenige Minuten bis zwei Stunden.
4. Die Teile kommen aus dem Tank, werden mit Wasser gespült und getrocknet.



Der **LFS-Öltrenntank** sorgt für die schnelle und leichte Ölentfernung aus dem Haupttank mit einer Umwälzpumpe.

Mehrsprachiger, farbiger und großer (7") Touch Screen für eine einfache Bedienung. Prozessparameter können vollständig an den Kundenbedarf angepasst werden.

Das **Green Label** beinhaltet einen Öko-Nachtmodus, einen programmierbaren Heiz- und Ultraschall-Timer und die Überwachung des Stromverbrauchs.

Äußerst langlebige und stabile Konstruktion komplett aus 50 % dickerem Edelstahl.

Optionen



- Filtereinheit oder -system



- Hybridheizung



- Korb für kleine Teile



- Dampfabsaugung
- Automatische Wasserbefüllung
- Automatisch öffnender Deckel
- Automatisches Dosiersystem für Flüssigreinigungsmittel
- Sicherheits-Auffangtank
- Angepasste Körbe
- PLC-Ethernetverbindung

Innenmaße Haupttank (mm)	Maße Plattformkorb (mm)	Nutzbare Höhe (mm)	Außenmaße mit offenem Deckel (mm)	Ölscheider LFS	Automatisches Öffnen des Deckels
600 x 400 x 470	550 x 290	310	1070 x 720 x 1360	JA	NEIN
800 x 500 x 500	750 x 370	300	1270 x 850 x 1520	JA	NEIN
1000 x 650 x 625	952 x 495	381	1807 x 1100 x 1735	JA	OPTIONAL
1200 x 670 x 730	1150 x 520	450	2010 x 1220 x 1810	JA	OPTIONAL
1400 x 800 x 750	1335 x 630	480	2270 x 1360 x 1890	JA	OPTIONAL
1600 x 900 x 850	1550 x 725	556	2450 x 1490 x 2090	JA	JA
1800 x 1100 x 1100	1666 x 915	754	2610 x 1830 x 2740	JA	JA
1700 x 1590 x 1215	1565 x 1340	850	2255 x 2180 x 3280	JA	JA
2100 x 1300 x 1200	1965 x 1110	850	2750 x 1800 x 3000	JA	JA
2400 x 1590 x 1360	2217 x 1251	900	3293 x 2306 x 3340	JA	JA
2700 x 1590 x 1400	2600 x 1400	1000	3543 x 2442 x 3660	JA	JA
3200 x 2050 x 1400		1260	4100 x 2850 x 4350	JA	JA
4600 x 1950 x 1460		1320	5920 x 2890 x 4335	JA	JA

Für eine einwandfreie Reinigung sollte der Abstand zwischen den Teilen und zwischen Teilen und Tankwand mindestens **100 mm betragen**.

Mehrstufige Ultraschallsysteme

UltraTecno bietet ein breites Angebot an **modularen technischen Lösungen** für ein komplettes Spezialsystem für **alle Anforderungen der Industriereinigung**. Jede Linie wird an die Kundenanforderungen zu Reinigung, Spülung und Trocknung angepasst.

Die Tankkapazitäten unserer flexiblen, robusten und verlässlichen Systeme reichen von 100 bis 15.000 Liter.

Die **flexible Gestaltung** erlaubt die **mehrstufige Gestaltung** der Teile durch Baukräne, kundenspezifische Steuersysteme oder Robotersysteme. **Spezifische Körbe** können in den individuellen Fertigungs- oder Wartungsprozess des Kunden integriert werden.

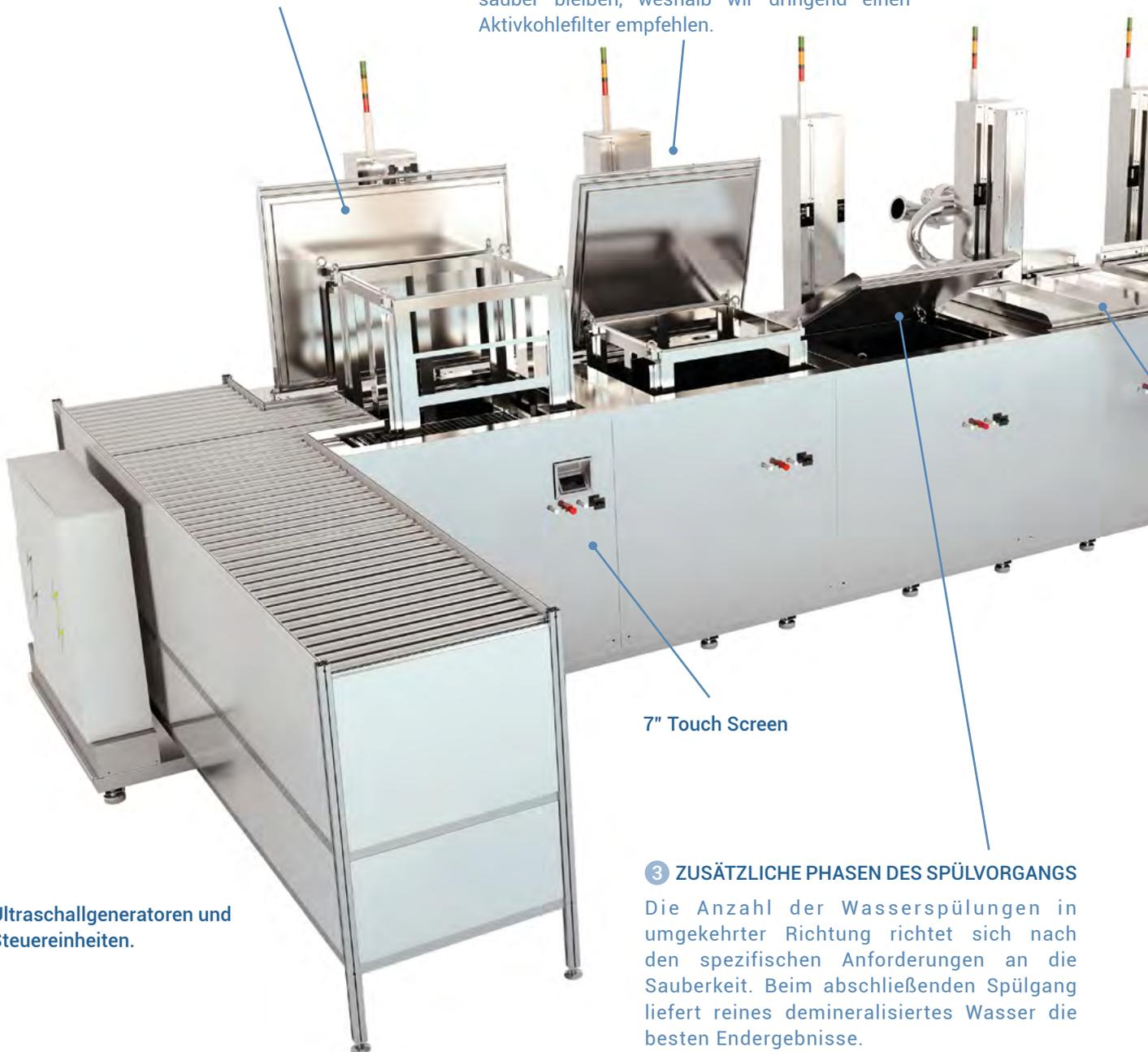
Die mehrstufigen Ultraschallsysteme sind ideal für Kunden, die ihre Teile während des Prozesses **wiederholt reinigen** wollen.

1 ULTRASCHALLREINIGUNG

Unsere kraftvolle Kavitation reinigt Teile von Schmutz. Bad enthält Wasser und besonderes Reinigungsmittel (5-15 %) pro Anwendung. Das Heizen auf 90 °C steigert die Gesamtleistung.

2 WASSERSPÜLUNG

Das Spülen ist ebenso wichtig wie das Reinigen. Es entfernt das Reinigungsmittel und den restlichen Schmutz von den Teilen. Luftdüsen verstärken die Spülung. Das Wasser muss sauber bleiben, weshalb wir dringend einen Aktivkohlefilter empfehlen.



Ultraschallgeneratoren und Steuereinheiten.

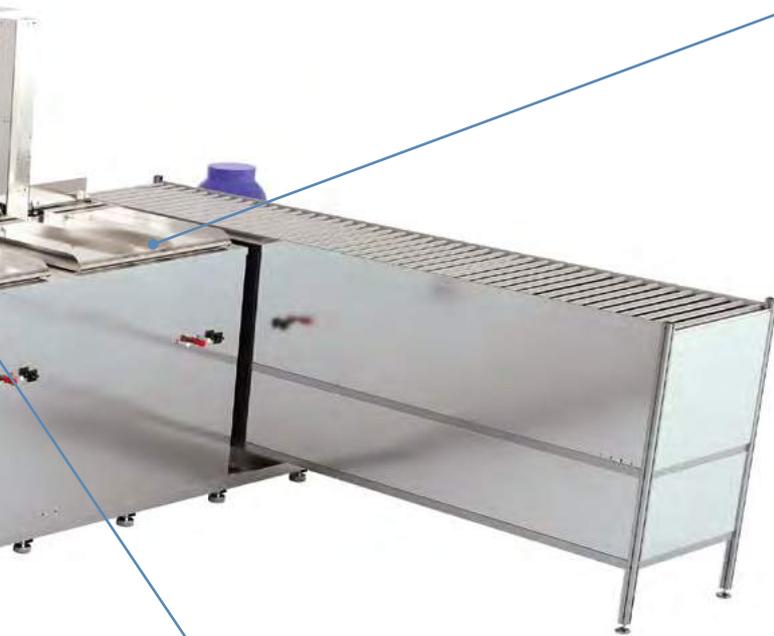
7" Touch Screen

3 ZUSÄTZLICHE PHASEN DES SPÜLVORGANGS

Die Anzahl der Wasserspülungen in umgekehrter Richtung richtet sich nach den spezifischen Anforderungen an die Sauberkeit. Beim abschließenden Spülgang liefert reines demineralisiertes Wasser die besten Endergebnisse.

UltraTecno bietet optionale Zusatzkomponenten speziell für die jeweiligen Kundenanforderungen

- Pneumatische oder hydraulische Hubbühne für Teile.
- Kartuschen- oder Taschenfilter für den Ultraschalltank.
- Automatische Wasserbefüllung.
- Automatisches Dosierungssystem für Reinigungsmittel.
- Tank zur Vorbereitung des Reinigungsmittels (mischen).
- Automatische Öltrennung für Ultraschalltank.
- Luft- oder Wasserdüsen für Spültanks.
- Aktivkohlefilter für die Spülgänge.
- Sprinklersystem zur Spülung der Teile beim Herausnehmen.
- Osmose-Anlage zur Erzeugung von demineralisiertem Wasser für die abschließenden Spülgänge.
- Sicherheitshülle für Ladesystem.
- Angepasste Körbe und Hubbalken.
- Dampfabsaugung für ein gesundes Umfeld.
- Manuell oder mit Motor betriebene Förderbänder zum Be- und Entladen.
- Ultraschall-Sets für die Spülphasen für besondere Anwendungen.



5 TROCKNEN

Heiße Luft entfernt rasch das Wasser von bereits gereinigten Teilen, sodass diese gleich wieder in den Fertigungsprozess eingebunden werden können. Eine angemessene Wärmeabdichtung verringert den Stromverbrauch.

4 SCHUTZ DER TEILE

Ein Passivierungsmittel-Bad schützt Ihre Teile vor Korrosion. Je nach Material der Teile und Schutzanforderungen des Kunden ist ein entsprechendes vollständiges Produktsortiment erhältlich.

Automatisierte Steuersysteme

Die vollständige Integration des Ultraschall-Reinigungssystems in die Kundenumgebung verkürzt Prozesslaufzeiten.

Unser Ingenieurteam passt das System an Größe und tägliches Volumen der zu reinigenden Teile des Kunden an.

Die Integration funktioniert bei Baukränen, automatisierten Steuersystemen des Kunden oder Robotersystemen. Maßgefertigte Körbe sorgen für ein effizientes Verfahren, bei dem verhindert wird, dass nicht benötigte Teile ein- und ausgeladen werden. UltraTecno entwickelt und fertigt diese speziell für die jeweilige Anwendung.

Ultraschallreinigungssystem für die Druckindustrie

Diese Ausstattung eignet sich speziell für die Reinigung von Druckerrollen, Tiefdruckzylindern und Rasterwalzen.

Bitte seien Sie bei der Reinigung der Rollen besonders vorsichtig, da deren empfindliche Oberfläche durch äußere Einflüsse leicht beschädigt werden kann.

Daher ist die Ultraschallreinigung hier absolut empfehlenswert. Die durch den Ultraschall erzeugten Kavitationsströme entfernen den Dreck sanft von der Oberfläche der Rollen, ohne diese dabei zu beschädigen. Die Reinigung dauert je nach Rolle und Druckmedium 10 bis 45 Minuten.

1 ULTRASCHALLREINIGUNG

Die Rolle wird teilweise in das Ultraschallbad getaucht und befestigt.

Der Tank verfügt über Klemmhalter für **unterschiedliche Rollenlängen**.

Das Entnehmen der Rolle erfolgt durch ein spezielles **Zugsystem**.

Die Reinigungstemperatur liegt bei 60-70 C°.

Das Teil wird im Ultraschalltank mit einer Wasserdüse abgespritzt, sodass weder Schmutz noch Reinigungsmittel in den Spültank gelangen.

2 SPÜLEN

Beim Spülen wird der freigesetzte Schmutz mit reinem demineralisiertem Wasser abgewaschen.

Die Rasterwalze wird auf dieselbe Weise wie zuvor beim Ultraschalltank in den Spültank eingeführt.

Das Spülen erfolgt mit reinem demineralisiertem Wasser aus der Osmose-Anlage. Die Osmose-Anlage ist ein optionales Maschinenteil mit Steuereinheit.

3 TROCKNEN

Nach der Spülung werden die Teile durch eine Luftdüse getrocknet.



Sortiment an Reinigungsprodukten

UltraTeco bietet speziell entwickelte Reinigungskemikalien, die seit vielen Jahren in unseren weltweiten Absatzmärkten getestet werden.

In Kombination mit unseren Ultraschalltanks bieten die Reinigungsprodukte eine **hervorragende Reinigungsleistung** bei einer Arbeitstemperatur von bis zu 90 °C. Die Tanks sind langlebig und tragen zu einer **enormen Senkung der Betriebskosten** bei. Unsere Produkte basieren auf Wasser, was eine sichere und gesunde Arbeitsumgebung schafft.

	PRODUKT	GEEIGNETES MATERIAL	PRODUKTART	% in Wasser	TEMP. Reinigung
ALKALINE	PDU-50	Aluminium oder eisenfreie Legierungen	Standard-Entfetter	3 - 5%	40° - 70°
	PDU-200	Aluminium oder eisenfreie Legierungen	Anspruchsvolle Reinigungsarbeiten	3 - 5%	70° - 80°
	PDU-39	Stahl, Edelstahl, Gusseisen	Standard-Entfetter	3 - 10%	40° - 80°
	PDU-45	Stahl, Edelstahl, Gusseisen	Anspruchsvolle Reinigungsarbeiten	5-15%	70° - 90°
SÄURE	PDU- MK	Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer	Standardreinigung	1-5%	40° - 80°
	PDU- FS	Stahl, Edelstahl, Gusseisen	Entfernen von Rost und Ablagerungen	3-5%	40° - 80°
ENTFERNER	PDU GMS	Stahl, Edelstahl, Gusseisen	Standard-Lackentferner	0,5-2%	40° - 80°
	PDU 501-502	Stahl, Edelstahl, Gusseisen	Lackentferner für anspruchsvolle Reinigung	50%-50%	60° - 80°
	PDU AL	Aluminium oder eisenfreie Legierungen	Lackentferner	15-100%	60° - 80°
	PDU MDR	Holzteile	Lackentferner	0,5-2%	
LÖSUNGS MITTEL	PDU CC		Anspruchsvolle Entfettung	15-100%	40° - 70°
SONSTIGE	PDU-201	Aluminium oder eisenfreie Legierungen	Wartung von Motorenteilen	0,5-2%	70° - 80°
	PDU-202	Aluminium oder eisenfreie Legierungen	Wartung von Motorenteilen	0,5-2%	70° - 80°
	PASSIVATING	Stahl, Gusseisen	Temporärer Rostschutz	2-5%	Umwelt
	WATER REPELLENT	Stahl, Gusseisen	Auf Ölbasis Wasser abweisend mit Langzeit-Rostschutz	100%	Umwelt
	PDU-45A	Stahl, Edelstahl, Gusseisen	Kavitationsverstärker für PDU-45 für anspruchsvolle Anwendungen	0,5-1,5%	70° - 90°
	ENTKALKEN				40° - 80°
	AKTIVKOHLE		Spülwasser-Filterung		

UltraTecnos Kunden weltweit



ACM-3000E
Singapur



ACM-1000E
Vereinigtes Königreich



3S-ICM-7500
Mexiko



ACM-5000E & ACM-1000E
Niederlande



ICM-7500
USA



AUT-UL-08
Spanien



MAN Diesel & Turbo





3S-ICM-1500
Deutschland



ICM-11600
Katar



2S-ICM-500
China



2S-ICM-500
Frankreich



ACM-650E
Australien



ACM-5000E
Indonesien





Pol. Ind. El Mediterráneo
Senyera, nave 19
46560 Massalfassar (Valencia) - Spanien
Tel. +34 961 666 565
Fax +34 960 110 406

info@ultratecno.es
www.ultratecno.eu



@_UltraTecno



@Ultratecno



UltraTecno



UltraTecno Power Ultrasonic Cleaning