

ULTRATECNO **BMG-SERIE**

DAS BESTE PREIS-LEISTUNGS-VERHÄLTNIS AUF DEM MARKT

HOCHLEISTUNGS-
**ULTRASCHALL-
REINIGUNGSMASCHINEN**



HAUPTMERKMALE

DIGITALER UND SYNCHRONISIERTER
28-KHZ-ULTRASCHALLGENERATOR

VOLLSTÄNDIGE
EDELSTAHLKONSTRUKTION

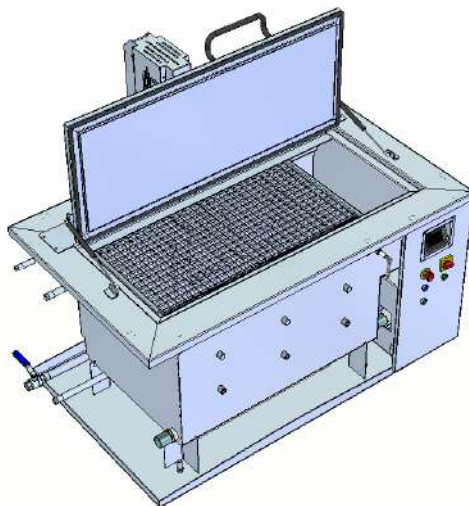
2 MM TANKWANDSTÄRKE
3 MM ≥ 1000

PNEUMATISCHE / HYDRAULISCHE
HEBEPLATTFORM

HÖHENVERSTELLBARE FÜßE

INDUKTIVER SICHERHEITS-
FÜLLSTANDSSENSOR

ÜBERLAUFSCHEUTZ-ABFLUSS
 $3/4" \geq 400$



SEITLICH MONTIERTE,
EINGETAUCHTE
ULTRASCHALLWANDLERPLATTEN

EDELSTAHL-HEIZELEMENTE

ABGEDICHTETE UND
ISOLIERTE ABDECKUNG

50 MM SCHALL- UND
WÄRMEDÄMMUNG

MEHRSPRACHIGER FARB-
HMI-TOUCHSCREEN

ÖLTRENNUNG LFS®
STATISCHER DEKANER ≥ 1000

BESCHREIBUNG BMG-SERIE

Mit über 50 Jahren Erfahrung ist UltraTecno ein führender europäischer Hersteller von Ultraschallmaschinen für die industrielle Reinigung und Entfettung bei anspruchsvollen Anwendungen.

Unsere Geräte überzeugen durch ihre außergewöhnliche Reinigungswirkung, die durch kraftvolle 28-kHz-Kavitation erzielt wird, und garantieren herausragende Ergebnisse sowie zuverlässige Leistung bei minimalen Betriebskosten.

Die UltraTecno BMG-Serie ist darauf ausgelegt, eine intelligente Lösung zu bieten, mit innovativer Technologie und dem patentierten LFS® (Laminar Flow System) sowie einem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis.



MODELL*	HAUPT-TANK	ULTRASCHALL-LEISTUNG	HEIZ-LEISTUNG	ABDECKUNGS-ART	MAßE HAUPTTANK (MM)	NUTZMAßE (MM)	MAX. TRAGLAST
BMG-170	179 L	1 KW	3,75 KW	MANUELL	700 X 502 X 476	669 X 410 X 388	50 KG
BMG-300	376 L	2 KW	7,5 KW	MANUELL	900 X 596 X 624	862 X 508 X 425	250 KG
BMG-400	469 L	3 KW	7,5 KW	MANUELL	1100 X 664 X 629	1030 X 520 X 472	350 KG
BMG-600	775 L	4 KW	12 KW	MANUELL	1350 X 790 X 660	1290 X 677 X 517	500 KG
BMG-1000	1.420 L	7 KW	14 KW	AUTOM.	1620 X 1010 X 906	1566 X 760 X 687	800 KG
BMG-2000	2.178 L	9 KW	22 KW	AUTOM.	1800 X 1100 X 1100	1665 X 915 X 790	1000 KG

* MÖGLICHKEIT, ALLE BMG-MODELLE OHNE HEBEPLATTFORM (SE) ZU FERTIGEN. DETAILLIERTES TECHNISCHES DATENBLATT FÜR JEDES MODELL AUF ANFRAGE ERHÄLTlich.

OPTIONALE KOMPONENTEN



- Automatisches Wassernachfüllsystem
- Perimetrisches Dampfabzugssystem
- Externe Pumpe zur Tankentleerung
- Externe Edelstahl-Filtereinheit
- Hybrides Heizsystem
- Keramik-Heizelemente in Edelstahlgehäuse
- Dosiersystem für Flüssigreinigungsmittel
- Geschlossener Korb für Kleinteile

VORTEILE

- KOMPAKTE INDUSTRIEMASCHINE
- MAXIMALE ZUVERLÄSSIGKEIT
- HÖCHSTE RENTABILITÄT
- ERGONOMISCHES DESIGN
- HOHE BETRIEBSKOSTENERSPARNIS
- BESTE REINIGUNGSERGEBNISSE